

Certifikační orgán č. 3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. CL1-037/1918 C0

pro proces lepení podle DIN 6701-2
pro společnost

Pars Komponenty, s.r.o.

Sídlo společnosti a provozovny: Malá strana 451, 742 13 Studénka - Butovice

IČ: 258 21 547

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

DIN 6701-2:2015

Třída lepených spojů A1

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikátu do: 29.10.2022

Platnost certifikátu od: 06.11.2019

Změněno dne: -

Datum vydání: 06.11.2019




Ing. František Zakhar
vedoucí certifikačního orgánu

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování, s aplikací certifikačního schématu dle ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, schéma č.6.

Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem. Tento dokument je možné reprodukovat pouze jako celek. Tento certifikát je zveřejněn v Online-Registru (<https://www.din6701.de>) pod číslem SVV/6701/A1/F1-2/2019/386.

Příloha č. 1 k certifikátu č. CL1-037/1918 C0

1. Druh / typ výrobku: **Díly kolejových vozidel třídy A1**
2. Výrobní normy: **DIN 6701 část 1 - 4**
3. Rozsah platnosti procesu lepení
- 3.1 Rozsah dle kódů DIN 6701-2:2015 Příloha A

Hlavní funkce lepených spojů:	F, D, S
Předúprava metody:	ET
Výrobní metody:	SO, HU, HE, TK, AN, CA
Zkušební metody:	DT
Stupeň mechanizace:	M

3.2 Rozsah použití

Návrh	A1
Plánování procesu	A1
Výroba	A1
Opravy	-
Nákup, manipulace a montáž dílů pro lepení spojů	A1
Pověření výrobou třetí strany	-

3.3 Rozsah a omezení certifikace

Klasifikované lepení se provádí třída A1/A2 na pracovišti D8-3 a D8-4, třída A3 na pracovišti D7-1
Použití lepení klasifikace AN, CA, TK pouze třída A3.

4. Odpovědní pracovníci dozoru lepení

Jméno	datum narození	kvalifikace / č. diplomu	pracovní funkce / stupeň kvalifikace
Ing. Jiří Schreier, MBA	20.02.1958	EAE D-ZK-28359-3309-150522-A 613 226	Odpovědný dozor lepení / 1
Petr Juchelka	24.02.1962	EAS D-KTZ-52531-3301-120817-2737	Dozor lepení / 2

Platnost certifikátu do: 29.10.2022

Platnost certifikátu od: 06.11.2019

Změněno dne: -

Datum vydání: 06.11.2019




Ing. František Zakhar
vedoucí certifikačního orgánu